



Referenz

Saubere Luft für alle: Thermo Team setzt ein Zeichen gegen belastende Abfälle



Kunde

Thermo Team
GmbH



Standort

Retznei (AT)



Branche

Abfallverwertung



Staubreduktion

Bis zu 81 %

Auf einen Blick

„Unsere Mitarbeitenden sollen nach jeder Schicht so gesund nach Hause gehen, wie sie zur Arbeit gekommen sind. Wir wissen, dass unser Arbeitsplatz kein Kurort ist, aber wir setzen alles daran, dass sich unser Team so wohl wie möglich fühlt. Dank Zehnder Clean Air Solutions sind wir da einen wichtigen Schritt weiter.“

Markus Holl, Betriebsleiter

Herausforderungen

Thermo Team ist ein Joint Venture von Saubermacher und Holcim, das seit über 20 Jahren Kunststoffabfälle als Ersatzbrennstoff für Zementöfen verarbeitet. Dieser bedeutende, nachhaltige Prozess bringt jedoch erhebliche Staub- und Geruchsbelastungen mit sich, die das Wohlbefinden der Mitarbeitenden trotz umfassender Schutzmaßnahmen wie persönlicher Schutzausrüstung und Abluftanlagen beeinträchtigen können. Insbesondere im Sommer, wenn Türen und Tore geschlossen bleiben, verschlechtert sich die Luftqualität erheblich.

Über Thermo Team GmbH

Thermo Team GmbH ist ein Joint Venture von Holcim und Saubermacher in Retznei, Österreich. Seit über 20 Jahren produziert das Unternehmen Ersatzbrennstoffe für Zementwerke, indem Kunststoffabfälle geschreddert werden. So trägt Thermo Team zur Reduzierung fossiler Brennstoffe bei und fördert nachhaltige Prozesse. Rund 15 Mitarbeitende betreiben die Anlagen im 3-Schicht-Betrieb.

Nutzen

Seit der Installation der Industrie-Luftreiniger von Zehnder konnte die Staubbelastung bei Thermo Team um bis zu 72 % gesenkt werden. Nach weiteren Optimierungen stieg die Reduktion sogar auf beeindruckende 81 %. Die Kombination aus Taschen- und Flimmer-Filtern sorgt für eine effektive Luftreinigung, Mitarbeitende berichten von einer spürbar besseren Luftqualität und auch die Geruchsbelastung konnte deutlich verbessert werden.



Staub und extreme Gerüche: Der Weg zu sauberer Luft

Thermo Team, ein Partner in der Abfallverwertung für Zementwerke, hatte es vor der Zusammenarbeit mit Zehnder Clean Air Solutions nicht nur mit **ungesundem Staub, sondern auch mit unangenehmen Gerüchen** zu tun. In den Sommermonaten mussten die Tore der Produktionshallen geschlossen bleiben, um die umliegenden Nachbarn vor Geruchsbelastungen zu schützen – zu Lasten der Mitarbeitenden. Auf den Förderbändern landen nämlich nicht nur saubere Abfälle, sondern auch längst verdorbene Reste. Das Schließen der Tore half den Anwohnern, machte aber die Luft in der Halle für die Mitarbeitenden noch schwerer erträglich. Der Bedarf an einer Lösung, die sowohl Staub als auch Gerüche reduziert und gleichzeitig das Arbeitsklima verbessert, wurde immer dringlicher.

Zehnder Clean Air Solutions: Starker Partner für saubere Luft

Die Lösung kam mit Zehnder Clean Air Solutions. Nach einer gründlichen Analyse der Produktionshalle wurden insgesamt neun Luftreiniger installiert. **Die Herausforderung bestand nicht nur in der Größe der Halle – 1.000 m² Fläche bei 10 Meter hohen Decken – sondern auch in der enormen Partikeldichte.** Um die größtmögliche Staubreduktion zu erreichen, wurden Flimmer- und Taschenfilter kombiniert. Diese sorgen dafür, dass sowohl grobe als auch feinere Partikel aus der Luft gefiltert werden, wodurch die Belastung für das Team deutlich gesenkt werden konnte. Denn jeder einzelne der Luftreiniger schafft eine Luftumwälzung von 5.600 m³/h.

Die Luftreiniger sind gezielt über der Produktionslinie platziert, an der am meisten Staubpartikel entstehen. Die bereits vorhandenen Absauganlagen an den Maschinen waren zwar hilfreich, reichten jedoch nicht aus, um das gesamte Förderband und die Produktionsflächen effektiv zu entlasten. Die zusätzlichen Luftreiniger haben hier den entscheidenden Unterschied gemacht.

Fazit: saubere Luft erfordert immer das perfekte Zusammenspiel von Absaugung und Luftreinigung.



Gesundheit und Effizienz immer im Einklang

Neben dem klaren Ziel, die Luftqualität für die Mitarbeitenden zu verbessern, gab es bei Thermo Team auch andere wichtige Vorteile durch die Luftreiniger von Zehnder Clean Air Solutions.

Besonders bemerkenswert ist die flexible Wartung: Die Taschenfilter, die hauptsächlich für grobe Partikel zuständig sind, werden häufiger gewechselt, während die Zehnder-eigenen Flimmer-Filter weniger oft ausgetauscht werden müssen. Diese individuelle Wartungsstrategie stellt sicher, **dass der Betrieb der Luftreiniger stets an die Produktionszyklen angepasst ist und kein Filter unnötig verschwendet wird.**

Ein zusätzlicher positiver Effekt: Die Staubpartikel, die nun von den Filtern erfasst werden, „gasen“ nicht mehr in der Halle aus. Dies führte überraschenderweise auch zu einer **spürbaren Verbesse-**



Für den langfristigen Erfolg ist auch gesorgt

Die Partnerschaft zwischen Thermo Team und Zehnder Clean Air Solutions wird kontinuierlich weiterentwickelt. Regelmäßige Wartungen und ein umfassender Service, der weit über den Filterwechsel hinausgeht, gewährleisten, dass die Luftreiniger stets optimal an die Produktionsbedingungen angepasst bleiben. Bei Fragen steht das Team von Zehnder Clean Air Solutions jederzeit zur Verfügung – ob es um Schulungen geht oder um individuelle Anpassungen wie das Einprogrammieren von Wochenendpausen für die Luftreiniger.

reduzierung der Geruchsbelastung – eine Erleichterung, die besonders in den Sommermonaten von den Mitarbeitenden geschätzt wird.

Mehr als „nur“ saubere Luft: Stärkung der Arbeitgebermarke

Mit den Luftreinigern hat Thermo Team nicht nur die Luftqualität verbessert, sondern auch klare Vorteile als Arbeitgeber gewonnen. Einfach, weil das Unternehmen kontinuierlich die Arbeitsbedingungen verbessert – **ein Wettbewerbsvorteil in der Abfallverwertung, der auch für neue Talente ein starkes Signal setzt. Die Vorteile auf einen Blick:**

- Ein spürbar verbessertes Arbeitsklima, besonders in den Sommermonaten
- Ein besseres Image als umsichtiger und wertschätzender Arbeitgeber
- Stärkung der Arbeitgebermarke für die Gewinnung neuer Talente
- Ein klarer Wettbewerbsvorteil in der Abfallverwertungsbranche
- Höhere Motivation und Zufriedenheit der Mitarbeitenden

Das Fazit von Thermo Team

„Die Zusammenarbeit mit Zehnder Clean Air Solutions hat für uns **nicht nur die Luftqualität verbessert, sondern auch das Wohlbefinden unserer Mitarbeitenden deutlich gesteigert**. Wir können uns auf den Service verlassen und wissen, dass unsere Teams in einer gesünderen Arbeitsumgebung arbeiten. Das schafft Vertrauen und gibt uns Planungssicherheit.“

Ein Appell an uns alle: Verantwortung beginnt im Kleinen

Was Thermo Team mit der Installation der Luftreiniger erreicht hat, ist beeindruckend – aber auch wir tragen eine Verantwortung. Saubere Luft ist kein Luxus, den nur andere verdienen. Jede:r von uns kann einen Beitrag leisten – und es beginnt bei den kleinen Dingen des Alltags. Ein kurzer Moment der Achtsamkeit, wie das Ausspülen eines Joghurtbechers oder die richtige Mülltrennung, kann einen spürbaren Unterschied machen. Was für uns eine winzige Geste ist, verbessert für andere die Arbeitsbedingungen enorm.

Gemeinsam. Weitsichtiger. Handeln.