



Caso de éxito

Excelente protección de la inversión y empleados motivados



Cliente

Complete Design & Packaging



Ubicación

Concord, NC (USA)



Sector

Impresión para embalaje minorista



Reducción de polvo

Hasta el 53 %

De un vistazo

“El éxito en la reducción de partículas en suspensión fue evidente de forma inmediata. Los empleados estaban absolutamente encantados. Nuestra maquinaria de alta tecnología está más protegida y nuestra imagen corporativa se beneficia de este nuevo nivel de limpieza. Ahora, una sola persona puede realizar cómodamente el trabajo de limpieza que antes requería de dos personas.”

Keith Furr, Gerente de Planta

Retos

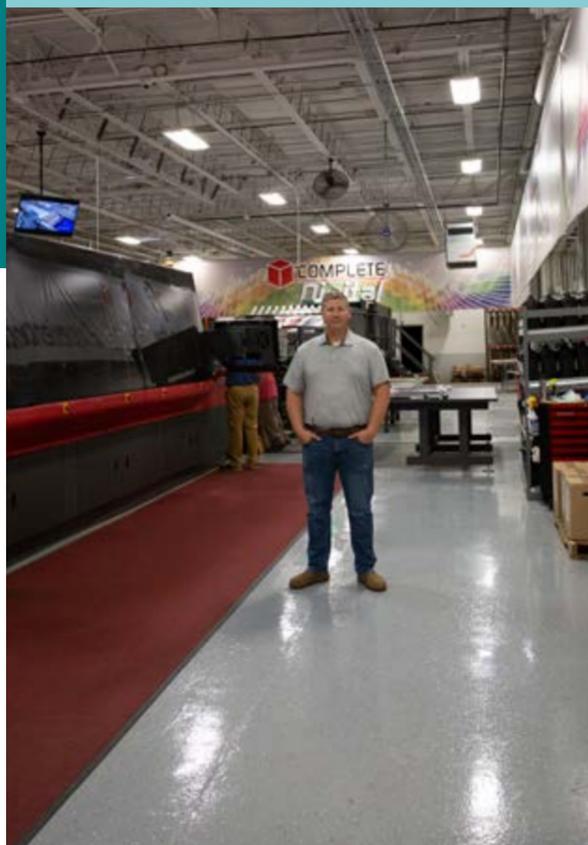
Complete Design & Packaging (CDP) es un líder en embalaje minorista de impresión de alta calidad. La empresa utiliza tecnologías de vanguardia, incluyendo una sensible y costosa máquina de impresión digital de alta tecnología. Sin embargo, el proceso de corte y troquelado del embalaje genera una gran cantidad de polvo de papel, lo que afecta tanto a la maquinaria como a la calidad de los productos finales. Se necesitan dos empleados a tiempo completo solo para encargarse de la limpieza, ya que mantener una apariencia limpia y profesional es extremadamente importante para una empresa insignia como CDP, que realiza visitas regulares a sus instalaciones.

Sobre Complete Design and Packaging

Complete Design & Packaging (CDP), una empresa estadounidense líder en su campo, ofrece soluciones completas de impresión de alta gama para aplicaciones de embalaje minorista. Situada en Concord, Carolina del Norte, la planta de manufactura de 11,150 m² cuenta con 13 máquinas, incluyendo la primera prensa digital de embalaje corrugado de una sola pasada de su tipo en Estados Unidos. La compañía fue fundada en 2002 por Howard Bertram y emplea a aproximadamente 140 personas.

Beneficios

Un ambiente de trabajo saludable con un aire más limpio y bajas partículas, están mejorando la motivación de los empleados, aumentando la productividad y mejorando la calidad general de los productos finales. El tiempo necesario para la limpieza también se ha reducido a la mitad. Además, la reducción de partículas ha contribuido de forma crucial a proteger la inversión en máquinas, disminuyendo significativamente el desgaste de la máquina de impresión digital y demás equipos.



El polvo de cartón: una amenaza para el hombre y la máquina

La competencia en la industria del embalaje es feroz, por lo que la retención de clientes es un requisito fundamental para el éxito. Para diferenciarse, CDP pone un fuerte énfasis en el servicio al cliente y la calidad. Al invertir en la última tecnología, como la máquina de impresión digital EFI™ Nozomi C18000 fabricada en España, CDP cumple con estos valores corporativos al ofrecer soluciones de primera clase a sus clientes. Con unas dimensiones de 60 m de largo y 21 m de ancho, esta sofisticada y delicada máquina representó una gran inversión de capital y, como tal, debe ser tratada con sumo cuidado.

El trabajo de CDP implica actividades de corte y troquelado, **lo que genera una gran cantidad de polvo de cartón. Este polvo se dispersa por toda la instalación y pone en riesgo tanto el equipo como la calidad del producto final.** Especialmente, la máquina EFI necesita protección contra el polvo de cartón. Además, como líder en tecnología de embalaje, CDP es un referente de excelencia en la industria del embalaje minorista y organiza visitas regulares a su planta para colegas de su sector. Estos factores impulsan a la empresa a mantener la salud de sus empleados, la calidad del producto y una buena imagen corporativa, lo que ha requerido una inversión significativa en tiempo, dinero y esfuerzo manual.

Debido a la acumulación de polvo, **CDP contaba con dos empleados a tiempo completo dedicados exclusivamente a la limpieza, mientras que otros empleados dedicaban 30 minutos después de cada turno a limpiar sus propios espacios de trabajo.** Al igual que el acondicionamiento de una superficie antes de

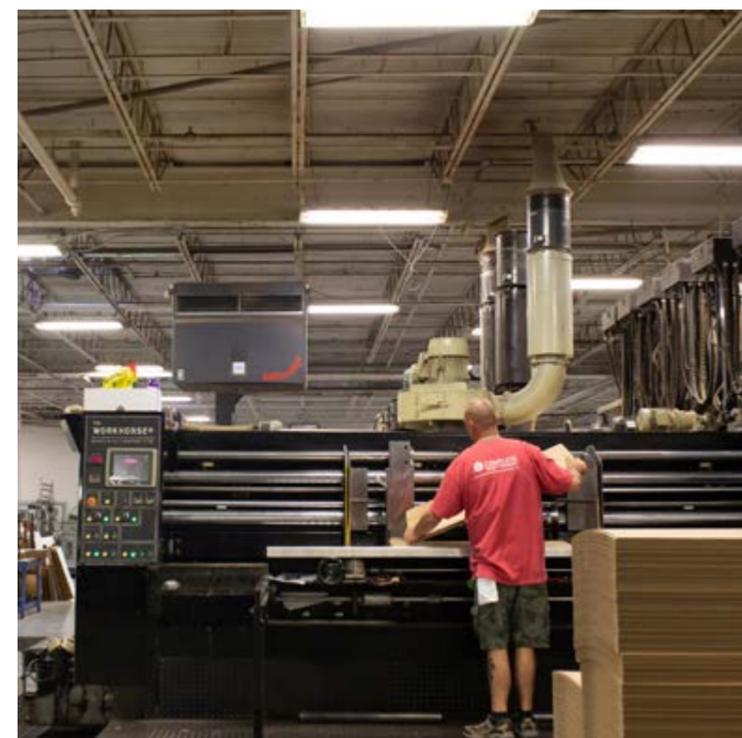
pintar, los empleados a menudo tenían que trabajar los sábados para limpiar la superficie de impresión para preparar la producción de la semana siguiente.

El persistente polvo de cartón incluso se infiltraba en algunas de las máquinas. Este hecho obligaba a detenerlas, limpiarlas y volver a ponerlas en marcha, lo que causaba tiempos de inactividad que mermaban las ganancias. Esta estrategia claramente no era lo suficientemente eficiente para resolver completamente el problema del polvo, por lo que CDP buscó un sistema de purificación de aire capaz de recoger el polvo en suspensión para mejorar tanto las áreas de producción como de envío.

Aire limpio y sin partículas de polvo

A finales de 2017, Zehnder tuvo la oportunidad de realizar una exhaustiva medición de polvo y calidad del aire para evaluar la magnitud del problema del polvo. “¡Zehnder llegó en el momento justo! Quedamos realmente impresionados por lo meticuloso que fue su equipo en la evaluación y por la pasión que demostraron al mejorar la calidad del aire en nuestras instalaciones”, dijo Keith Furr, Gerente de Planta de CDP.

Poco después de que Zehnder presentara su propuesta para una solución personalizada que filtraría el aire de manera eficiente, CDP realizó un pedido para la instalación de siete purificadores de aire industrial.





Los resultados hablan por sí solos

Los resultados fueron casi instantáneos:

los empleados notaron de inmediato la reducción de partículas de cartón en el aire y mostraron su agradecimiento de forma clara. Ya no era necesario limpiar durante los fines de semana y el equipo de limpieza de dos personas se redujo a una.

Uno de los compromisos de Zehnder es el de alcanzar los objetivos de purificación de aire industrial 90 días después de la instalación, y así fue en el caso de CDP. Las mediciones posteriores a la instalación se realizaron en abril de 2018, seleccionando dos áreas clave. Los resultados fueron muy favorables: **el área de troquelado consiguió una reducción del 53 % en las partículas de polvo en suspensión**, mientras que el área del almacén junto a la máquina de impresión registró una reducción del 38 %.

Los resultados fueron tan positivos que se añadieron dos unidades más en febrero de 2019, después de que CDP incorporara otra pared interior a las instalaciones. “La rapidez de respuesta del equipo de Zehnder fue extraordinaria”, según Keith. “En general, el proceso de instalación fue extremadamente fluido y tuvo un impacto mínimo en nuestros procesos de producción.”

Un entorno de trabajo limpio y saludable es beneficioso tanto para los empleados como para los visitantes. **Ayuda a aumentar la motivación del personal, mejora la productividad individual y tiene un efecto positivo en la calidad general del producto final.** En el caso de CDP, su impresora just-in-time y bajo demanda ahora está mejor protegida.

Desde entonces, Complete Design and Packaging se ha convertido en un ferviente defensor de Zehnder. **Están convencidos de que los purificadores de aire industrial han mejorado significativamente su negocio y no dudan en compartirlo.** Por ejemplo, CDP fue una de las tres plantas que organizaron visitas durante una reciente conferencia de impresión digital, y promovieron a Zehnder con entusiasmo. Incluso disponen de un cartel con los datos de contacto de Zehnder en sus instalaciones para que los visitantes interesados puedan beneficiarse de un aire más limpio. Esto marcó, sin duda, el inicio de una maravillosa colaboración a largo plazo.