



Référence

Des coûts réduits, une équipe satisfaite et des dispositifs fiables : voici comment la logistique fonctionne !



Client

Bischof
Lagerhaus AG



Localisation

Sennwald (CH)
Feldkirch (AT)



Activité

Logistique
alimentaire



**Réduction des
poussières**

Jusqu'à 90 %

Résumé

« Depuis 2016, nous profitons d'un air pur sur notre site à Sennwald. Les purificateurs d'air de Zehnder Clean Air Solutions ont dépassé nos attentes ce qui nous a conduit à équiper notre siège principal en Autriche et deux nouveaux halls de séchage à Sennwald. Nos collaborateurs sont satisfaits et disent sentir la différence ! »

Otto Bischof, fondateur et directeur de Bischof Lagerhaus AG

Enjeu

Pour une entreprise spécialisée dans la logistique comme Bischof Lagerhaus AG, la poussière représente un enjeu à ne pas ignorer. En effet, dans les endroits où on se déplace, où les machines fonctionnent et où les marchandises sont en mouvement, la génération de poussière est inévitable.

Les impacts de ces poussières sont multiples:

- durée de vie et fiabilité réduite des chariots élévateurs
- nocifs pour la santé des collaborateurs
- complexifie le nettoyage des halls de dépôt.

Avantages

Des coûts réduits, un nettoyage facilité et des collaborateurs en meilleure santé : voilà ce que nos systèmes de purification d'air ont apporté à l'entreprise Bischof Lagerhaus AG. Même si cela ressemble presque à un conte de fées, avec Zehnder Clean Air Solutions, l'entreprise spécialisée en logistique a réduit sa concentration de particules de près de 90 %. Qu'en est-il aujourd'hui ? À l'heure actuelle, le personnel respire un air pur, les marchandises restent exemptes de poussière et les machines sont plus durables.



À propos de Bischof Lagerhaus AG

Située à Sennwald (Suisse), l'entreprise Bischof Lagerhaus AG, filiale de la logistique alimentaire Bischof est spécialisée dans les marchandises réfrigérées et surgelées. Qu'est-ce que cela représente en termes de chiffres ? Sur une superficie d'environ 54 000 m² env., l'entreprise gère environ 10 000 espaces dédiés aux palettes de congélation et 12 000 dédiés aux palettes à plusieurs températures (stockage frais et à sec). L'électricité fournie à ces derniers provient d'ailleurs de panneaux photovoltaïques qui couvrent au total une surface de 7 667 m².

L'innovation, l'orientation vers le futur et la durabilité continuent ne s'arrêtent pas ici : Plus de 30 collaborateurs assurent le fonctionnement de l'entreprise. Ils sont largement responsables des 800 livraisons max. quotidiennes qui prennent la route vers les clientes et clients en Suisse. Et pas de n'importe quelle manière. Mais également en partie avec des camions alimentés au biogaz.

Pour atteindre la neutralité climatique, l'entreprise mise en outre sur des quotas d'émission de CO₂ qui reposent au total sur 7 500 certificats de projets climatiquement neutres.

La logistique à la pointe du progrès

Toujours sur le chemin de l'innovation. C'est avec cette devise que la logistique de Bischof Lagerhaus AG est exploitée à Sennwald (Suisse) et à Feldkirch (Autriche). Avec au total plus de 20 000 espaces dédiés aux palettes et une équipe fiable, l'entreprise traite très facilement des commandes volumineuses pour ses clients.

Un grain de poussière dans les rouages – qu'est-ce qui pousse Otto Bischof à tendre vers un air pur ?

Lorsque les marchandises sont emballées, stockées et que les commandes sont préparées, une chose ne manque certainement pas : les quantités élevées de poussière. **Dans le domaine de la logistique, les particules polluantes se déposent sur les machines, dans les locaux mais également dans les poumons des collaborateurs.** Les flux dans les halls de dépôt maintiennent en suspension les poussières favorisant leurs dispersions au reste des halls.

Otto Bischof, directeur de Bischof Lagerhaus AG, a détecté ce problème il y a bien longtemps : « L'air pur dans nos halls de dépôt représente pour nous un critère de réussite impératif. Issus de la branche alimentaire, nos clients escomptent les normes les plus élevées car leurs produits doivent être transportés avec beaucoup de précaution. Une mauvaise image dans l'un de nos halls exclut pratiquement toute collaboration. »

Il poursuit : « Nous sommes en outre responsables de nos collaborateurs. Ils doivent pouvoir respirer en toute insouciance au travail, être aussi satisfaits que possible et, bien évidemment, ne pas tomber malade. Nous souhaitons bien entendu soutenir cette démarche. C'est pourquoi, nous étions à la recherche de systèmes modernes de purification de l'air. »

Zehnder Clean Air Solutions, un partenaire sans alternative

À la recherche de purificateurs d'air, Otto Bischof et son équipe ont comparé de nombreuses offres. La première visite de Zehnder Clean Air Solutions a eu lieu en janvier 2016 à Sennwald. Dès la première visite, Otto Bischof a été convaincu que les solutions proposées étaient adaptées à ses besoins. L'interlocuteur de Zehnder Clean Air Solutions a effectué des mesures



de poussière dans le hall de séchage et avait d'ores et déjà donné des conseils pratiques et communiqué des propositions de mise en œuvre pour améliorer la qualité de l'air.

Le premier purificateur d'air installé, la première impression n'a également pas été décevante. Au contraire : Les attentes ont été surpassées. Le bilan selon Otto Bischof : « En toute honnêteté, nous avons déjà choisi la solution de Zehnder Clean Air Solutions après avoir réalisé la première mesure de suivie. **Pour nous, il était évident que ces systèmes de purification de l'air nous permettaient d'atteindre un taux de poussière quasi inexistant.** La quantité de poussières est réduite de 90 % et bénéficions des multiples bienfaits d'un air pur. »

Et ce, pas uniquement dans un hall de dépôt, souligne Otto Bischof. Depuis 2020, l'entreprise Otto Bischof Lagerhaus AG utilise six purificateurs supplémentaires dans le hall de séchage B à Sennwald et au siège principal à Feldkirch, en Autriche. D'autres appareils sont également installés dans le hall de séchage C.



Une exposition aux poussières élevée ?
Pour Otto Bischof, c'est de l'histoire ancienne.

Un air pur en vaut la peine à tous les niveaux

Particulièrement satisfaite, l'entreprise Otto Bischof Lagerhaus AG se réjouit de recevoir des nouvelles positives directement de son personnel. En effet, celui-ci fait état d'un air ambiant agréable de bout en bout, ressenti à chaque respiration. **Avec un personnel très satisfait, les problèmes de santé et les jours de maladie des collaborateurs sont également réduits.**

Mais ce n'est pas tout : les machines de l'entreprise ne requièrent presque pas de maintenance grâce à Zehnder Clean Air Solutions. Cela est valable pour les convoyeurs, les convoyeurs à bande et les chariots élévateurs mais aussi les systèmes réfrigérés spéciaux.

À propos des systèmes réfrigérés spéciaux : en raison du point de congélation, Otto Bischof Lagerhaus AG n'est pas en mesure de nettoyer la zone de congélation avec de l'eau, ce qui était auparavant un problème important est devenu aujourd'hui moins grave. Dans les

endroits exempts de poussières, la nécessité pour les nettoyages spéciaux diminue.

Et que se passe-t-il lorsque les clients aperçoivent les halls de dépôt ? « Nous communiquons l'utilisation des systèmes de purification d'air déjà lors du premier entretien avec nos clients. Dès qu'ils entrent dans l'un des halls de dépôt, ils sont impressionnés par le résultat. **La propreté nous distingue de nombreux concurrents ; les clients sont conscients que leurs marchandises sont entre de bonnes mains** », explique Otto Bischof.

Plus jamais sans l'effet Zehnder

« La collaboration avec Zehnder fonctionne extrêmement bien. Les innombrables mesures nous montrent constamment où nous nous trouvons. Zehnder est également très flexible et adapte la solution en fonction de l'évolution de nos besoins » explique Otto Bischof.

Il résume : « Je suis sûr que nous installerons des solutions de Zehnder Clean Air Solutions dans les années à venir dans tous nos nouveaux bâtiments. Après tout, les résultats parlent d'eux-mêmes. »